

# DUOFLEX®

## LÍDER EN SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

La solución definitiva y más avanzada para proyectos de impermeabilización a grande y mediana escala. DuoFlex® cuenta con características de alta flexibilidad, alto rendimiento y formación de una membrana uniforme, entre otras, que proporcionan una impermeabilización completa.

### BENEFICIOS Y VENTAJAS

#### IMPERMEABILIZACIÓN ABSOLUTA:

El espesor de la membrana puede variarse de acuerdo con los requerimientos de cada proyecto.

#### FLEXIBILIDAD EXTREMADAMENTE ALTA, MÁS DE 1200% DE ELONGACIÓN:

Por su alta flexibilidad, DuoFlex® no se fisura, ni se rasga durante la tracción.

#### FORMA UNA PELÍCULA UNIFORME SIN JUNTAS:

DuoFlex® forma una película uniforme, libre de marcas de unión.

#### APLICACIÓN EN FRÍO:

DuoFlex® se aplica a temperatura ambiente.

#### APLICACIÓN INMEDIATA SOBRE SUPERFICIES HÚMEDAS:

No es necesario que el concreto esté totalmente seco o curado.

#### ALTO RENDIMIENTO Y PRODUCTIVIDAD:

Un equipo de dos a tres trabajadores pueden aplicar hasta 600m<sup>2</sup> en un día.

#### EXCELENTE ADHERENCIA A LAS SUPERFICIES DE CONCRETO Y DE METAL:

Sistema adherente, no permite el paso de agua debajo de la membrana.

#### RESISTENCIA:

DuoFlex® es resistente a una amplia gama de temperaturas, desde -20°C hasta 90°C.

#### SECADO RÁPIDO:

Solidificación y secado al tacto en cuestión de segundos después de la aplicación.

#### APLICACIÓN SOBRE SUPERFICIES DE CUALQUIER FORMA:

DuoFlex® puede aplicarse sobre superficies curvas o irregulares, incluyendo anclajes.

#### AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE Y CON EL USUARIO:

DuoFlex® es un material a base de agua fabricado con insumos que no son inflamables ni peligrosos.

#### SIN NECESIDAD DE ANDAMIAJE:

DuoFlex® se puede aplicar sin andamios hasta 4 metros de altura.

